

Отзыв

на автореферат диссертационной работы ЛУКАША А.С. на тему:
«Усовершенствование технологического процесса и математической модели
холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их
качества», представленной на соискание ученой степени кандидата
технических наук
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В условиях возросших требований государственных и международных стандартов предъявляемых к продукции, выпускаемой отечественными заводами ОЦМ, задача по усовершенствованию технологического процесса с целью повышения качества холоднокатаных полос является весьма актуальной.

Научная новизна работы заключается в следующем:

1. регрессионные зависимости (2-4) пределов текучести латуней ЛС59-1, Л63 и меди МЗ;
2. зависимость (8) показателя неплоскостности a/L .

Следует отметить выраженный прикладной характер выполненной работы. Рассчитанные режимы натяжений и профилировок на двухвалковом и четырехвалковом станах, позволили при внедрении уменьшить разнотолщинность и улучшить плоскостность на 2-3%, что является очень хорошим результатом.

Материалы диссертационной работы прошли апробацию на научно-технических конференциях; материалы диссертации отражены в 8 публикациях (в т.ч. 4 из перечня ВАК).

Замечания к работе:

1. Формула (6) не согласована по размерности.
2. Некорректный термин «модуль упругости на кривой текучести».

В целом диссертация Лукаша Алексея Сергеевича является законченной работой, выполненной на высоком научном уровне и получившей практическую реализацию, а её автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

ФГБОУ ВПО «Липецкий
государственный технический университет»,
зав. каф. «Обработка металлов давлением»,
профессор, д-р.техн.наук



Ю.А. Мухин

ФГБОУ ВПО «Липецкий
государственный технический университет»,
профессор каф. «Обработка металлов давлением»,
д-р.техн.наук

С.М.Бельский

Подписи Ю.А. Мухина и С.М. Бельского удостоверяю

Начальник отдела делопроизводства, архива
и контроля за исполнением документов ЛГТУ

Л.А. Алексеева

Адрес: 398600, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д.30,
Корпус Б: 398600, Липецк, ул. Интернациональная, д.5
E-mail: mailbox@stu.lipetsk.ru
Кафедра «Обработка металлов давлением»
Телефон 32-81-36 (11-36), ауд.№ к5-513